

Administración y ventas
C/Leopoldo Matos, 20
35006 Las Palmas de GC
Ventas: 928 244 440 - Fax: 928 241 355
Adm.: 928 246 573 - Fax: 928 292 016
www.palcanarias.es

Fábrica
C/ Albañil, 2-4
35219 Urb. Salinetas - Telde - GC
Tlfno.: 928 132 212 - 928 132 468
Fax: 928 707 552

Tenerife
C/ Martínez Morales, 4
38320 La Cuesta - Santa Cruz de TF
Fax: 922 611 656



Ficha Técnica

PALCRIPUR ESMALTE

Esmalte de Poliuretano 2 Componentes

Descripción del producto

Pintura a base de resinas de poliuretano alifático que reaccionan químicamente con endurecedores de polisocianatos dando lugar a polímeros reticulados de poliuretano, de excelente dureza y resistencia química y mecánica y elevadas prestaciones frente al desgaste.

Características

Excelente resistencia a la abrasión y al desgaste físico (rozamientos, golpes, etc.) y químico (grasas, aceites, bebidas, lejías, leche, ácidos en disolución, etc.).

Excelente solidez a la intemperie y resistencia a los rayos U.V. manteniendo el color y brillo.

Muy buena adherencia sobre todo tipo de superficies; Metal, madera, hormigón, piedra, ladrillo, etc.

Resistencia al caleo.

Muy baja retención de suciedad. Autolimpiable

Buenas propiedades ignifugas frente a incendios (según DIN 4102).

Produce un efecto barrera frente a gases ácidos. Tiene efectos fungicidas.

Gran poder impermeable para agua en depósito (piscinas, estanques,…) No para agua de consumo.

Aplicaciones

Debido a su extraordinaria dureza, alta resistencia al desgaste físico-químico y gran estabilidad a la intemperie, su uso está recomendado en la protección de todo tipo soportes y materiales generalmente utilizados en la construcción y que vayan a estar expuestos al un alto nivel de desgaste por rozamientos, tránsito, golpes, etc, así como a ataques de productos químicos (grasas, aceites, líquidos abrasivos, etc,) como por ejemplo: pisos de grandes almacenes y naves industriales, garajes, estructuras de hormigón, parkings, talleres, estructuras metálicas, piscinas, depósitos, etc., tanto en exteriores como en interiores.

Sobre acero galvanizado se puede aplicar directamente sin necesidad de ninguna imprimación, aunque es preciso desengrasar previamente el galvanizado antes de aplicar **PALCRIPUR ESMALTE**.

Información Técnica

Color estándar: **Blanco.** Colores Especiales : **Bajo pedido**
Grado de brillo: **Brillante y Satinado**
Secado: Al polvo: **2-3 horas** Total: **8-10 horas**
Tiempo de endurecimiento total: **7 días.**
Repintado: Mínimo: **12 horas** Máximo: **36 horas.**
Tiempo de vida útil de la mezcla (A+B): **4-6 horas.**
Sólidos en Volumen: **51+/- 2% (Mezcla A+B)**

Espesor de película seca: **25-30 micras**
Viscosidad en Copa Ford Nº 4: **45" a 23º C. y 60%HR.**
Densidad Componente "A": **1'32 gr/cc.**
Densidad Componente "B": **1'07 gr/cc.**
Resistencia al rayado: **Superior a 1.800 gr.**
Rendimiento: **8-12 m2 / L. y capa**
Diluyente: **Disolvente Poliuretano.**

Modo de empleo y Preparación de las superficies

Es esencial para la estabilidad del recubrimiento, que las superficies estén bien secas (el producto es sensible a la humedad intrínseca de los soportes a pintar), limpias de suciedad, grasas, óxido y pinturas en mal estado o incompatibles con **PALCRIPUR ESMALTE** en este último caso aconsejamos realizar una prueba de compatibilidad previa aplicando nuestro producto sobre el que se vaya a pintar.

Para la limpieza de los soportes recomendamos los siguientes tratamientos:

- En metales ligeros: Desengrasar y lavar con solución amoniacal, enjuagar con agua limpia y dejar secar.

- Sobre hierros: Limpiar bien todo el óxido existente mediante chorro de arena o limpieza mecánica exhaustiva. Los pequeños restos de óxido que hayan quedado deben tratarse con **PALOXID** para inmediatamente aplicarles una imprimación antioxidante adecuada.

- Sobre soportes de hormigón fratasado y superficies poco absorbentes se recomienda lijar mecánicamente para hacer poro o tratar con **DECALIMP** para corroer la superficie químicamente lavando luego con abundante agua para eliminar los restos de ácido y conseguir así un buen anclaje de la pintura evitando desprendimientos posteriores.

Mezclar el componente "A" (Base) con el componente "B" (catalizador) en la proporción 3:1 en volumen, dentro de un recipiente seco y limpio. Agitar dicha mezcla durante unos minutos antes de aplicar.

Aplicar el número de capas necesarias para lograr una buena protección. En caso de soportes de hormigón nuevo, suelos de garajes, etc, aconsejamos aplicar 3 capas como mínimo diluyendo la primera con un 20-25% de Disolvente Poliuretano y las siguientes con un 5% máximo.

Sobre hierro se recomienda aplicar primero una imprimación antioxidante adecuada (**PALVEROL IMPRIMACION EPOXY, IMPRIMACION DE ZINC, PALVEROL IMPRIMACION UNIVERSAL…)**

Se suministra al uso para su aplicación a rodillo o brocha. Para su aplicación a pistola se ha de diluir con Disolvente de Poliuretano hasta lograr la viscosidad adecuada.

Tabla de Resistencia de PALVEROL EPOXY a productos químicos

RESISTENTE	Amoniaco (≤25%) Gasolina Cerveza n-butiléter Ciclohexano	Glicerina Aceite de hígado Aceite de Pescado Aceite de Linaza Leche	Acido Clorhídrico (≤10%) Agua Salada Sosa Caústica (≤50%) Acido Sulfúrico (≤5%) Hipoclorito Sódico (12,5 Cloro Activo)
	Gasoil Etanol (≤15%) Zumo de Verduras Etilenglicol	Lejía (≤50%) Aceite de Oliva Petróleo Aceite de Ricino	Aceite de silicona Aceite de Trementina Xileno Vino
RESISTENTE CONDICIONADO	Acetona n-butanol n-butilacetato Etanol (20%) Fornaldeido (35%) Monoclorobenzol	Tetracloruro de Carbono Percloroetileno Peróxido de Hidrógeno Tricloroestireno	Acido Sulfúrico (40%) Acido Fosfórico (10%) Acido Acético (5%) Acido Oxálico (10%) Acido Nítrico (10%) Acido clorhídrico (20%)
NO RESISTENTE	Aminas Cloroforma Metanol Cloruro de Metileno	Acido Nítrico (10%) Acido clorhídrico (20%) Acido Sulfúrico (60%) Fenol	Acido Acético (5%) Acido Fosfórico (20%) Hipocloruro Sódico (16%)

Resistente: Se consideran resistentes todos los medios que después de 7 días de acción sobre la película de pintura, sólo presenta una disminución de la dureza del péndulo de un 50% respecto a la dureza de partida y ninguna variación de las características de la pintura.

Resistente Condicionado: Significa que se encontraron disminuciones importantes, pero que sin embargo es posible soportar una carga de tiempo corto.

No Resistente: Los medios considerados no resistentes presentaron, después de un día de actuación, burbujas e hinchazones, así como una fuerte disminución de la dureza del péndulo.

Recomendaciones: Agítese antes de usar y tápese bien de su uso.
Mantener alejado del fuego y fuera del alcance de los niños
Aplíquese con buena renovación de aire. Si se emplea pistola se recomienda el uso de mascarilla